



Lean Manufacturing - Nivel básico

Duración

15.5 horas

Objetivos

1. Comprender los fundamentos del Lean Manufacturing
 - a. Identificar los principios clave: valor vs desperdicio, indicadores, objetivos, trabajo en equipo, tipos de desperdicio: MURA, MURI y MUDA, ideas de mejora, plan de acción, etc.
 - b. Reconocer el impacto del Lean en la mejora continua y la eficiencia operativa.
2. Conocer y aplicar herramientas Lean en el entorno de trabajo
 - a. Aplicar la herramienta 5S para mejorar el orden y limpieza del entorno de trabajo.
 - b. Desarrollar habilidades prácticas para el aprendizaje mediante la herramienta de resolución de problemas: definición del problema, tormenta de ideas, diagrama de causa-efecto, 5 porqués.
 - c. Mejorar la productividad de MOD mediante la herramienta Hoshin.

3. Fomentar la participación y el trabajo en equipo

- a. Promover dinámicas colaborativas para aplicar los conceptos aprendidos.
- b. Estimular el pensamiento crítico y la mejora continua en grupo.

Contenido

Sesión 1:

- Definición de Lean Manufacturing y sus principios.
- Claves de la metodología Lean.
- Antecedentes del Lean.
- La importancia de la estandarización.
- Valor vs Desperdicio.
- Tipos de Desperdicio. MURI, MURA, MUDA
- Equipos de trabajo: Trabajo en Equipo, estructura, definicion, seguridad, indicadores. Plan de acción.
- Objetivos y tipos de herramientas Lean disponibles.
- 5S Físicas

Sesión 2:

- Taller Lean resolución de Problemas. Tormenta de Ideas

- Diagrama Causa-Efecto Ishikawa
- 5 Porqués
- Definición Herramienta Incremento de productividad MOD
- Criterios y Taller de Mejora de Productividad a través de revisión de puesto de trabajo
- Plantear objetivos para transferencia al puesto de trabajo