



LAB 5S

Duración

8 horas

Objetivos

Metodología 5S

Nivelar el conocimiento técnico y crítico sobre 5S.

Desarrollar la capacidad de detección de anomalías en tu lugar de trabajo.

Ejecutar mejoras tangibles en el entorno de trabajo.

Fomentar la responsabilidad sobre el estándar y la mejora continua.

Contenido

Bloque A: Clasificar, ordenar y limpiar

Los participantes trabajan directamente en planta para identificar deficiencias en su entorno de trabajo y ejecutar mejoras reales, aplicando los principios de clasificación, orden y limpieza sobre situaciones reales.

Bloque B: Estandarizar (I)

Se profundiza en la estandarización mediante la aplicación práctica de marcaje de suelos, etiquetado y delimitación de espacios, asegurando una correcta organización visual conforme al estándar.

Bloque C: Estandarizar (II)

Se aborda la identificación de equipos, herramientas e indicadores de calidad, reforzando la capacidad de mantener entornos claros, visibles y alineados con los estándares operativos.

Bloque final: Mantener y exposición

Los participantes presentan los resultados obtenidos en planta, reforzando la sostenibilidad de las mejoras y su aplicación en el día a día.

En este taller, entrenarás las siguientes competencias...

Lean Manufacturing

Auditoría visual

Colaboración y trabajo en equipo

Mejora continua

Comunicación

Ejecución técnica

¿Preparado para la sesión? Vive 5S durante toda la jornada y empieza a transformar tu forma de trabajar.