



Uniones soldadas, selladores y centradores

Duración

7.75 horas

Objetivos

Capacitar al participante para identificar, aplicar y verificar los principales procesos de unión utilizados en la fabricación de vehículos (soldadura, clipado, remachado/clinchado, adhesivos y sistemas de localización/centrado), garantizando la calidad, seguridad y trazabilidad de las uniones conforme a los procedimientos establecidos en la planta

Contenido

Soldadura:

Identificar los diferentes tipos de soldadura (puntos, MIG/MAG, láser, etc.) utilizados en la fabricación de vehículos en la planta.

Aplicar técnicas básicas de soldadura de forma segura, siguiendo los procedimientos establecidos en la planta, utilizando el equipo de protección personal adecuado (gafas, guantes, etc.) y asegurando el correcto mantenimiento de las herramientas de soldadura.

Inspeccionar visualmente soldaduras para detectar defectos comunes (porosidades, falta de fusión, etc.).

Interpretar datos y resultados de los procesos de soldadura para su análisis y mejora.

Comprender la importancia de la soldadura para la seguridad y durabilidad de las uniones.

Cómo actuar ante la detección de un fallo.

Clipado:

Identificar los diferentes tipos de clips utilizados en la planta (material, forma, tamaño, aplicación).

Comprender la función de los clips en la unión de componentes.

Conocer las especificaciones técnicas de clipado (fuerza de inserción, posición, orientación).

Identificar los riesgos asociados a la operación de clipado (lesiones, daños a las piezas) y utilizar las herramientas de clipado adecuadas de forma segura y ergonómica.

Cómo actuar ante la detección de un fallo.

Remaches/Clinchado:

Conocer los diferentes tipos de remaches y sistemas de clinchado utilizados en la planta.

Aplicar remaches y clinchado de forma correcta, utilizando las herramientas adecuadas (remachadoras, etc.) de forma segura y ergonómica, siguiendo los procedimientos establecidos.

Inspeccionar visualmente remaches y uniones de clinchado para detectar defectos (deformación, rotura, etc.).

Cómo actuar ante la detección de un fallo.

Adhesivos:

Conocer los diferentes tipos de adhesivos (estructurales, selladores, etc.) utilizados en la fabricación de vehículos en la planta.

Aplicar adhesivos de forma correcta, utilizando los aplicadores y herramientas adecuadas, siguiendo las instrucciones del fabricante y las normas de seguridad, incluyendo el uso de equipos de protección personal.

Verificar la correcta adhesión de los materiales, utilizando métodos de inspección visual y pruebas sencillas.

Cómo actuar ante la detección de un fallo.

Localizadores/Centradores:

Utilizar localizadores y centradores para asegurar la correcta posición de las piezas durante el montaje, minimizando las tolerancias y garantizando la calidad del producto final.

Verificar la precisión de los localizadores y centradores, utilizando herramientas de medición y siguiendo los procedimientos de control de calidad.

Identificar los diferentes tipos de clips utilizados en la planta (material, forma, tamaño, aplicación).

Comprender la importancia de utilizar la secuencia correcta a la hora de centrar la pieza.

Verificar la correcta alineación de las piezas antes de insertar el clip.

Cómo actuar ante la detección de un fallo.