Centro de Formación Ford España Polígono Industrial Almussafes, s/n 46440 Almussafes (Valencia) fdiformacion.com

SHT FOR TL

Duración

7.75 horas

Objetivos

- Importancia de dar visibilidad situaciones de riesgo.

- Revisar que todos los empleados realizan las tareas en el orden establecido en la QPS.

- Revisar que los empleados no se salen de la estación de trabajo para realizar tareas o reparar.

- Comprobar que las reparaciones se realizan en un lugar seguro y sin interferir con otro empleado o TL.

- Revisar diariamente las estaciones de trabajo especiales: polipastos, estaciones Stop&Go, barreras de seguridad/scanners, herramientas suspendidas... y confirmo que están en correctas condiciones de seguridad.

Contenido

- 5S. Falta de orden y limpieza. Los empleados recogen las piezas de producción/etiquetas/líquidos que se les caen al suelo. Explicar accidentabilidad relacionada.

- Uso pasamanos al subir/bajar escaleras.

- Uso de dispositivos móviles durante los desplazamientos: hablar por teléfono/mirar la pantalla del móvil.

- TOMATE.

- Normas uso vehículos industriales: velocidad, distancias de seguridad y uso móvil.

- Checklist pre-uso: polipastos/puentes grúa, vehículos industriales, EPI categoría III.

- Uso de powertools:

- Protecciones frente atrapamiento.

- Vibración excesiva.

- Retroceso excesivo.

- Se cogen las herramientas angulares con las dos manos.

- Cables de las herramientas.

- Ergonomía:

- Elevados esfuerzos de inserción.

- Manipulación incorrecta de cargas.

- Alcances excesivos.

- Crear un canal de comunicación fluido: comunicación directa diaria con los empleados para que trasladen las situaciones de riesgo relacionadas con seguridad y ergonomía.

- Relevancia de abrir APTs, NM y acciones correctivas para la prevención de accidentes.